

HJ

中华人民共和国环境保护行业标准

HJ/T 300 — 2007

20072218

固体废物 浸出毒性浸出方法 醋酸缓冲溶液法

Solid waste-Extraction procedure for leaching toxicity-
Acetic acid buffer solution method



2007 - 04 - 13 发布

2007 - 05 - 01 实施

国家环境保护总局 发布

国家环境保护总局 公 告

2007 年 第 32 号

为贯彻《中华人民共和国环境保护法》，保护环境，保障人体健康，促进科技进步，提高环境管理水平，现批准《固体废物 浸出毒性浸出方法 硫酸硝酸法》等三项标准为国家环境保护行业标准，并于发布。

标准名称、编号如下：

- 一、固体废物 浸出毒性浸出方法 硫酸硝酸法（HJ/T 299—2007）
- 二、固体废物 浸出毒性浸出方法 醋酸缓冲溶液法（HJ/T 300—2007）
- 三、铬渣污染治理环境保护技术规范（暂行）（HJ/T 301—2007）

以上标准为指导性标准，自 2007 年 5 月 1 日起实施，由中国环境科学出版社出版，标准内容可在国家环保总局网站（www.sepa.gov.cn/tech/hjbz/bzwb）查询。

特此公告。

2007 年 4 月 13 日

目 次

前言	iv
1 适用范围	1
2 术语和定义	1
3 原理	1
4 试剂	1
5 仪器设备	1
6 样品的保存和处理	2
7 浸出步骤	2
8 质量保证	3
9 标准实施	3
附录 A(参考性附录) 零顶空提取器(ZHE)示意图	4

前 言

为贯彻《中华人民共和国环境保护法》和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，加强危险废物的污染防治，保护环境，保障人体健康，制定本标准。

本标准规定了固体废物浸出毒性的浸出程序及其质量保证措施。

本标准为指导性标准。

本标准由国家环境保护总局科技标准司提出。

本标准起草单位：中国环境科学研究院固体废物污染控制技术研究所。

本标准国家环境保护总局 2007 年 4 月 13 日批准。

本标准自 2007 年 5 月 1 日起实施。

本标准由国家环境保护总局解释。

固体废物 浸出毒性浸出方法 醋酸缓冲溶液法

1 适用范围

本标准规定了固体废物浸出毒性的浸出程序及其质量保证措施。

本标准适用于固体废物及其再利用产物中有机物和无机物的浸出毒性鉴别，但不适用于氰化物的浸出毒性鉴别。含有非水溶性液体的样品，不适用于本标准。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

2.1 浸出 leaching

可溶性的组分溶解后，从固相进入液相的过程。

2.2 浸出毒性 leaching toxicity

固体废物遇水浸沥，浸出的有害物质迁移转化，污染环境，这种危害特性称为浸出毒性。

2.3 初始液相 initial liquid phase

明显存在液固两相的样品，在浸出步骤之前进行过滤所得到的液体。

3 原理

本方法以醋酸缓冲溶液为浸提剂，模拟工业废物在进入卫生填埋场后，其中的有害组分在填埋场渗滤液的影响下，从废物中浸出的过程。

4 试剂

4.1 试剂水：使用符合待测物分析方法标准中所要求的纯水。

4.2 冰醋酸(CH_3COOH)：优级纯。

4.3 1 mol/L 盐酸溶液。

4.4 1 mol/L 硝酸溶液。

4.5 1 mol/L 氢氧化钠溶液。

4.6 浸提剂

4.6.1 浸提剂 1[#]：加 5.7 ml 冰醋酸至 500 ml 试剂水中，加 64.3 ml 1 mol/L 氢氧化钠，稀释至 1 L。配制后溶液的 pH 值应为 4.93 ± 0.05 。

4.6.2 浸提剂 2[#]：用试剂水稀释 17.25 ml 的冰醋酸至 1 L。配制后溶液的 pH 值应为 2.64 ± 0.05 。

5 仪器设备

5.1 振荡设备：转速为 (30 ± 2) r/min 的翻转式振荡装置。

5.2 提取容器

5.2.1 零顶空提取器 (Zero-Headspace Extraction Vessel, 简称 ZHE)：500 ~ 600 ml，用于样品中挥发性物质浸出的专用装置。

5.2.2 提取瓶：2 L 具旋盖和内盖的广口瓶，用于浸出样品中非挥发性和半挥发性物质。提取瓶应由不能浸出或吸收废物所含成分的惰性材料制成。分析无机物时，可使用玻璃瓶或聚乙烯 (PE) 瓶；分析有机物时，可使用玻璃瓶或聚四氟乙烯 (PTFE) 瓶。

5.3 过滤装置

5.3.1 零顶空提取器 (ZHE): 分析样品中的挥发性物质, 采用 ZHE 进行过滤。

5.3.2 真空过滤器或正压过滤器: 容积 ≥ 1 L。

5.3.3 滤膜: 玻纤滤膜或微孔滤膜, 孔径 $0.6 \sim 0.8 \mu\text{m}$ 。

5.4 pH 计: 在 $25 \text{ }^\circ\text{C}$ 时, pH 值精度为 ± 0.05 。

5.5 ZHE 浸出液采集装置: 使用 ZHE 装置时, 采用玻璃、不锈钢或 PTFE 制作的 500 ml 注射器采集初始液相或最终的浸出液。

5.6 ZHE 浸提剂转移装置: 可以使用任何不改变浸提剂性质的导入设备, 包括蠕动泵、注射器、正压过滤器或其他 ZHE 装置。

5.7 实验天平: 精度为 $\pm 0.01 \text{ g}$ 。

5.8 烧杯或锥形瓶: 玻璃, 500 ml。

5.9 表面皿: 直径可盖住烧杯或锥形瓶。

5.10 筛: 涂 Teflon 的筛网, 孔径 9.5 mm。

5.11 磁力搅拌器。

6 样品的保存和处理

6.1 除非冷藏会使样品性质发生不可逆改变, 样品应于 $4 \text{ }^\circ\text{C}$ 冷藏保存。

6.2 测定样品的挥发性成分时, 在样品的采集和贮存过程中应以适当的方式防止挥发性物质的损失。用于金属分析的浸出液在贮存之前应用硝酸酸化至 pH 值小于 2; 用于有机成分分析的浸出液在贮存过程中不能接触空气, 即零顶空保存。

7 浸出步骤

7.1 含水率测定

称取 $50 \sim 100 \text{ g}$ 样品置于具盖容器中, 于 $105 \text{ }^\circ\text{C}$ 下烘干, 恒重至两次称量值的误差小于 $\pm 1\%$, 计算样品含水率。

样品中含有初始液相时, 应将样品进行压力过滤, 再测定滤渣的含水率, 并根据总样品量(初始液相与滤渣重量之和)计算样品中的干固体百分率。

进行含水率测定后的样品, 不得用于浸出毒性试验。

7.2 样品破碎

样品颗粒应可以通过 9.5 mm 孔径的筛, 对于粒径大的颗粒可通过破碎、切割或碾磨降低粒径。

测定样品中挥发性有机物时, 为避免过筛时待测成分有损失, 应使用刻度尺测量粒径; 样品和降低粒径所用工具应进行冷却, 并尽量避免将样品暴露在空气中。

7.3 确定使用的浸提剂

取 5.0 g 样品至 500 ml 烧杯或锥形瓶中, 加入 96.5 ml 试剂水, 盖上表面皿, 用磁力搅拌器猛烈搅拌 5 min, 测定 pH 值, 如果 pH 值小于 5.0, 用浸提剂 1[#]; 如果 pH 值大于 5.0, 加 3.5 ml 1 mol/L 盐酸, 盖上表面皿, 加热至 $50 \text{ }^\circ\text{C}$, 并在此温度下保持 10 min。将溶液冷却至室温, 测定 pH 值, 如果 pH 值小于 5.0, 用浸提剂 1[#]; 如果 pH 值大于 5.0, 用浸提剂 2[#]。

对于挥发性物质的浸出只用浸提剂 1[#]。

7.4 挥发性有机物的浸出步骤

7.4.1 将样品冷却至 $4 \text{ }^\circ\text{C}$, 称取干基质量为 $20 \sim 25 \text{ g}$ 的样品, 快速转入 ZHE(5.3.1)。安装好 ZHE, 缓慢加压以排除顶空。

7.4.2 样品含有初始液相时, 将浸出液采集装置(5.5)与 ZHE 连接, 缓慢升压至不再有滤液流出, 收集初始液相, 冷藏保存。

7.4.3 如果样品中干固体百分率小于5%，所得到的初始液相即为浸出液，直接进行分析；干固体百分率大于或等于总样品量5%的，继续进行以下浸出步骤，并将所得到的浸出液与初始液相混合后进行分析。

7.4.4 根据样品的含水率，按液固比为20:1(L/kg)计算出所需浸提剂的体积，用浸提剂转移装置(5.6)加入浸提剂1[#]，安装好ZHE，缓慢加压以排除顶空。关闭所有阀门。

7.4.5 将ZHE固定在翻转式振荡装置(5.1)上，调节转速为 (30 ± 2) r/min，于 (23 ± 2) °C下振荡 (18 ± 2) h。振荡停止后取下ZHE，检查装置是否漏气(如果ZHE装置漏气，应重新取样进行浸出)，用收集有初始液相的同一个浸出液采集装置(5.5)收集浸出液，冷藏保存待分析。

7.5 除挥发性有机物外的其他物质的浸出步骤

7.5.1 如果样品中含有初始液相，应用压力过滤器(5.3.2)和滤膜(5.3.3)对样品过滤。干固体百分率小于5%的，所得到的初始液相即为浸出液，直接进行分析；干固体百分率大于或等于5%的，将滤渣按7.5.2浸出，初始液相与浸出液合并后进行分析。

7.5.2 称取75~100 g样品，置于2 L提取瓶(5.2.2)中，根据样品的含水率，按液固比为20:1(L/kg)计算出所需浸提剂的体积，加入浸提剂，盖紧瓶盖后固定在翻转式振荡装置(5.1)上，调节转速为 (30 ± 2) r/min，于 (23 ± 2) °C下振荡 (18 ± 2) h。在振荡过程中有气体产生时，应定时在通风橱中打开提取瓶，释放过度的压力。

7.5.3 在压力过滤器(5.3.2)上装好滤膜(5.3.3)，用稀硝酸淋洗过滤器和滤膜，弃掉淋洗液，过滤并收集浸出液，于4 °C下保存。

7.5.4 除非消解会造成待测金属的损失，用于金属分析的浸出液应按分析方法的要求进行消解。

8 质量保证

8.1 分析仪器应经过国家计量认证，并在有效期内使用。

8.2 每测定20个样品或每批样品(样品量少于20个时)至少做一个浸出空白。将浸提剂按照7.3.4~7.3.5或7.4.2~7.4.3步骤进行浸提分析。

8.3 每批样品至少做一个加标回收样品。取过筛后的待测样品，分成相同的两份。向其中一份中加入已知量的待测物质，按照7.3或7.4规定步骤进行浸提分析，计算待测物的百分回收。

8.4 样品浸出实验应在表1中所规定的时间内完成。

表1 样品的最大保留时间

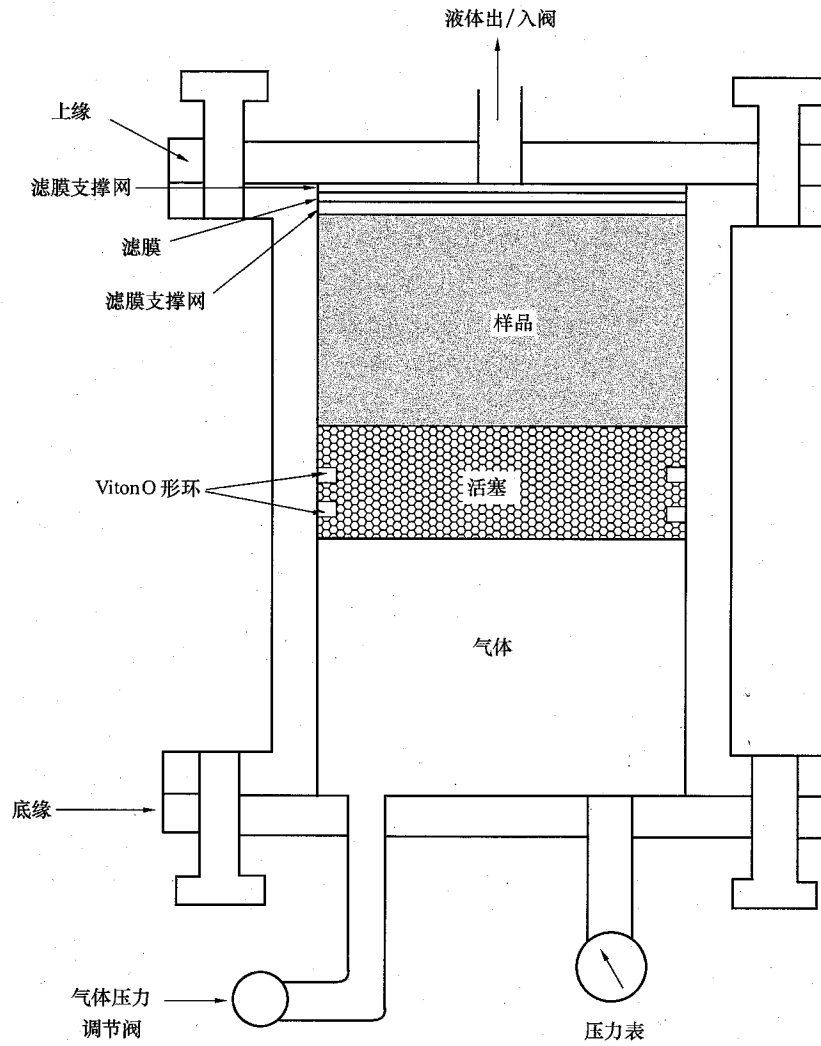
单位：d

物质类别	从野外采集到浸出	从浸出到预处理	从预处理到定量分析	总实验周期
挥发性物质	14	—	14	28
半挥发性物质	14	7	40	61
汞	28	—	28	56
汞以外的金属	180	—	180	360

9 标准实施

本标准由县级以上人民政府环境保护行政主管部门负责监督实施。

附录 A
(参考性附录)
零顶空提取器(ZHE)示意图



中华人民共和国环境保护
行业标准
固体废物 浸出毒性浸出方法 醋酸缓冲溶液法
HJ/T 300—2007

*

中国环境科学出版社出版发行
(100062 北京崇文区广渠门内大街16号)

网址: <http://www.cesp.cn>

电子信箱: bianji4@cesp.cn

电话: 010-67112738

北京市联华印刷厂印刷

版权专有 违者必究

*

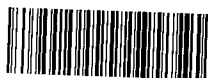
2007年7月第1版 开本 880×1230 1/16

2007年7月第1次印刷 印张 0.75

字数 30千字

统一书号: 1380209·108

定价: 10.00元



HJ/T300-2007